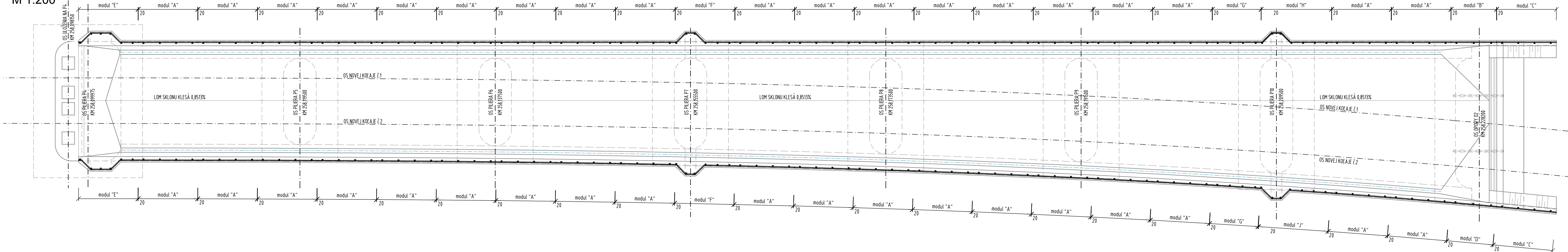
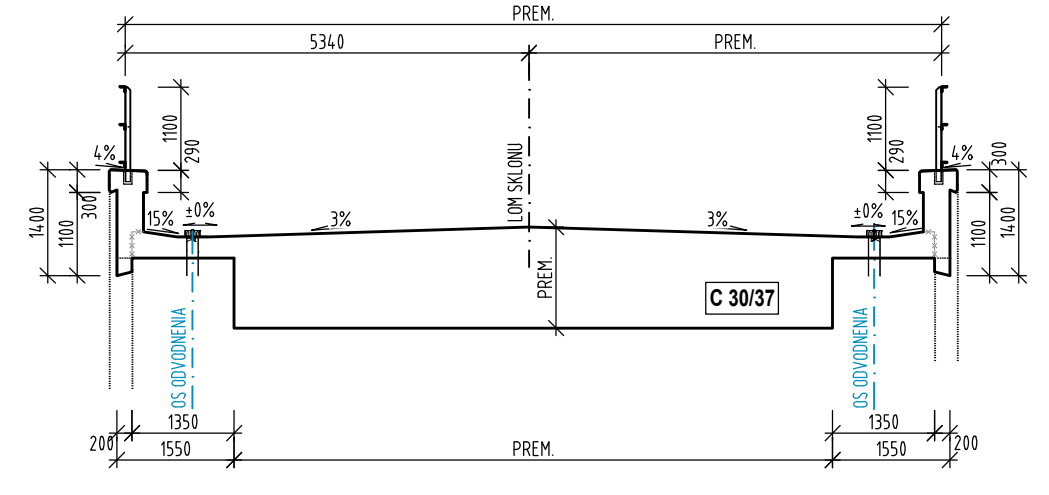


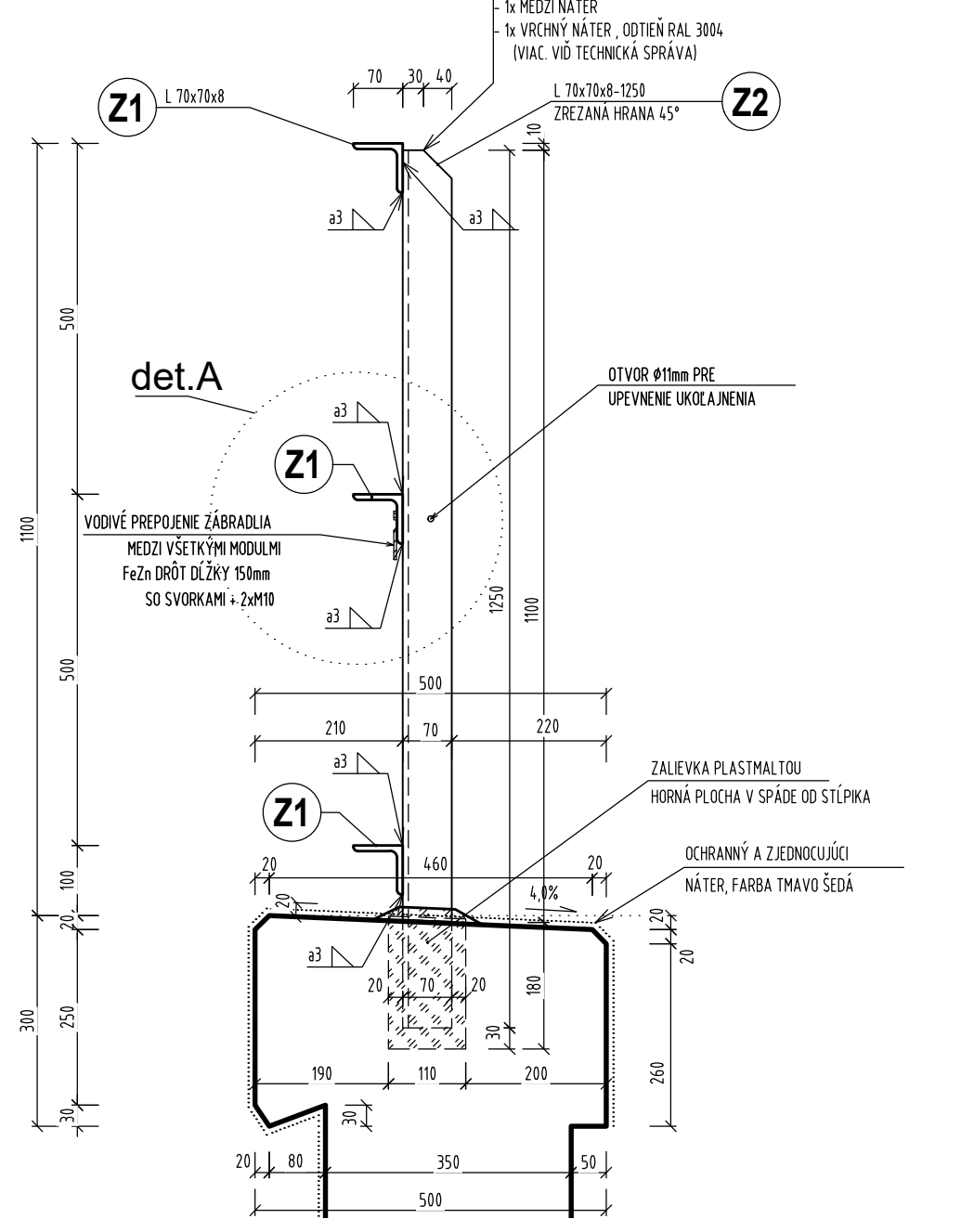
SCHÉMA ROZMIESTNENIA ZÁBRADLIA
M 1:200



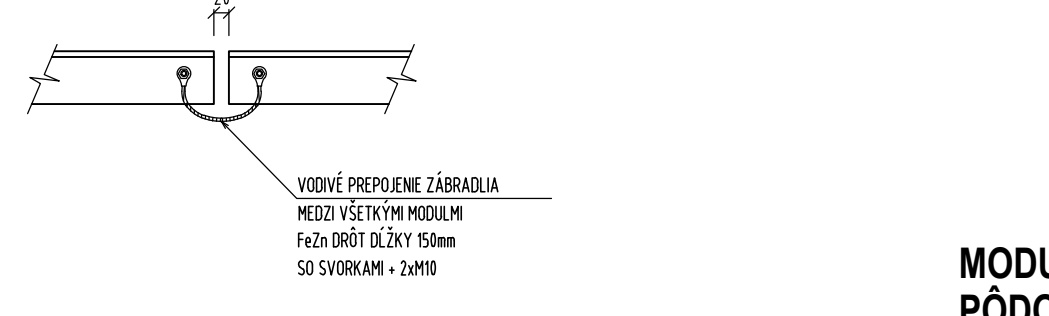
PRIEČNY REZ
M 1:100



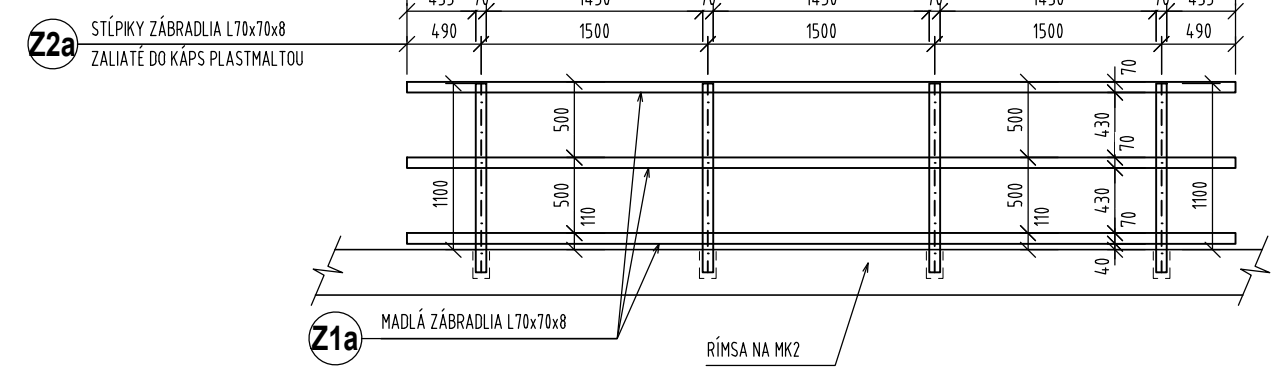
DETAIL ZÁBRADLIA, M 1:10



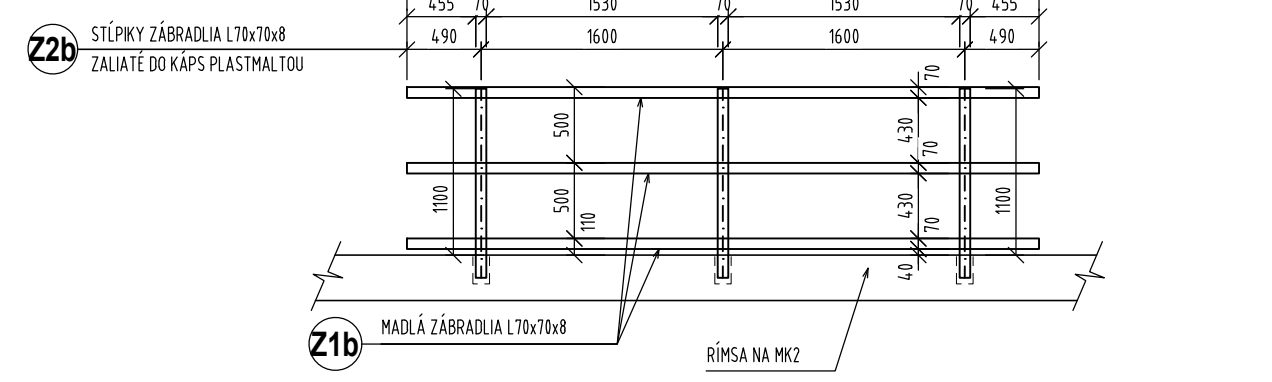
DETAIL A
POHĽAD NA PREPOJENIE, M 1:10



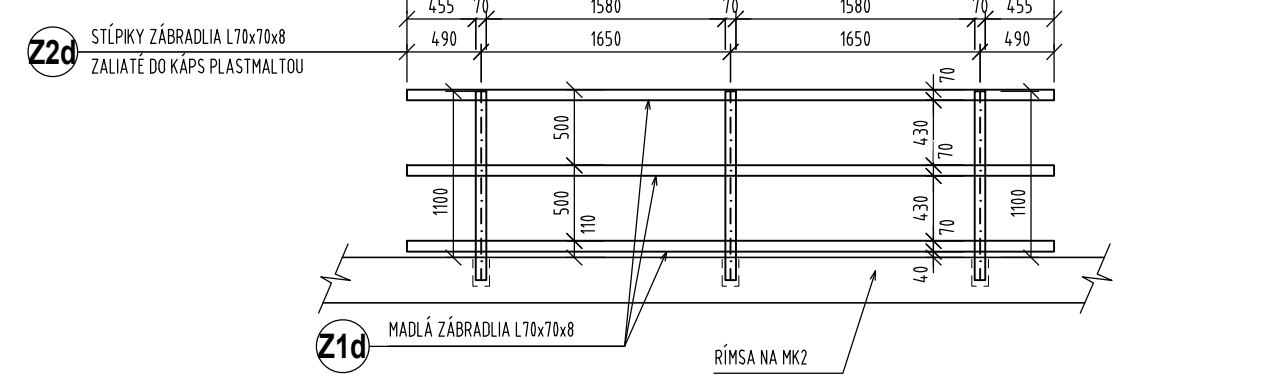
MODUL "A" - 46ks, M 1:50



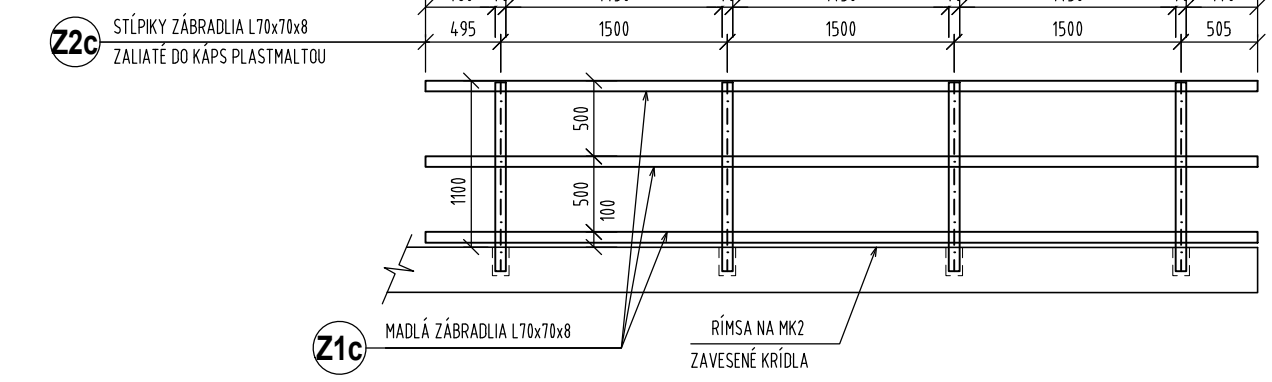
MODUL "B" - 1ks, M 1:50



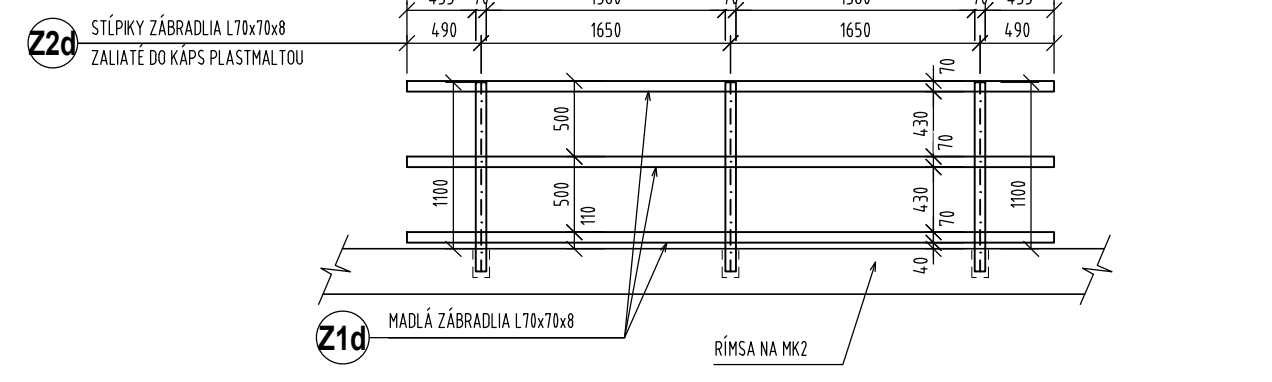
MODUL "D" - 1ks, M 1:50



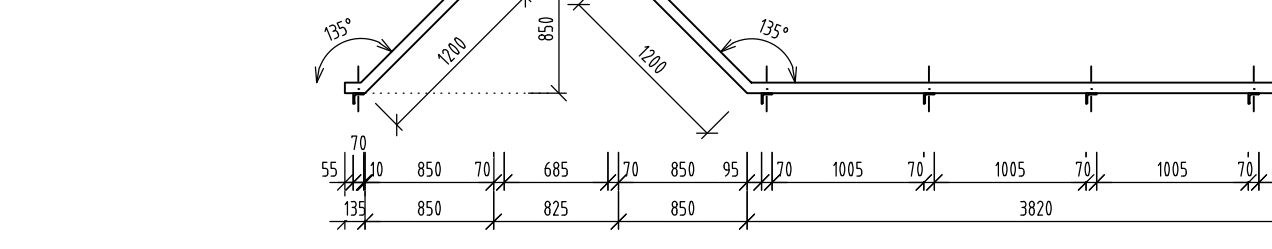
MODUL "C" - 2ks, M 1:50



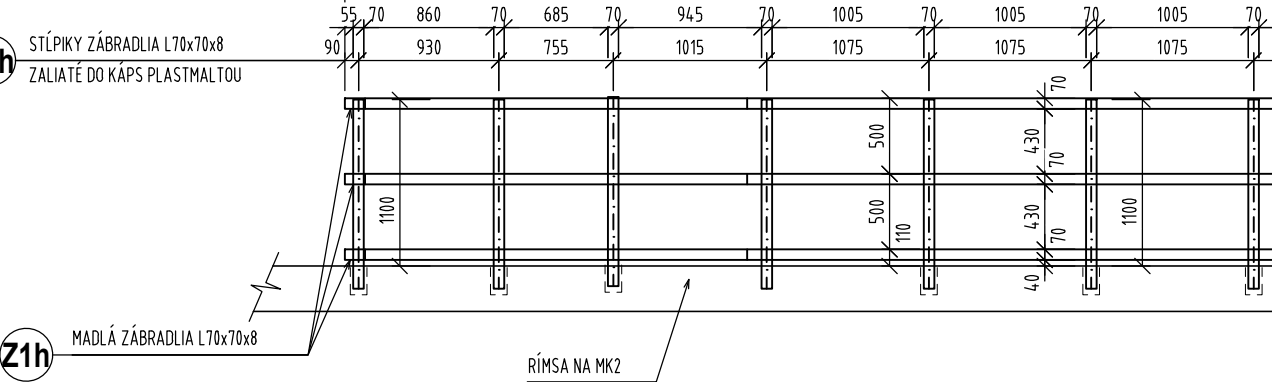
MODUL "D" - 1ks, M 1:50



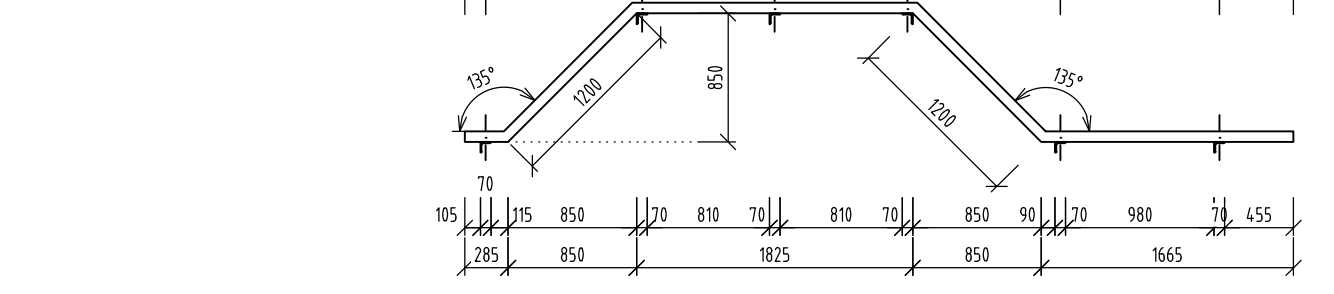
MODUL "H" - 1x
PÓDORYS, M 1:50



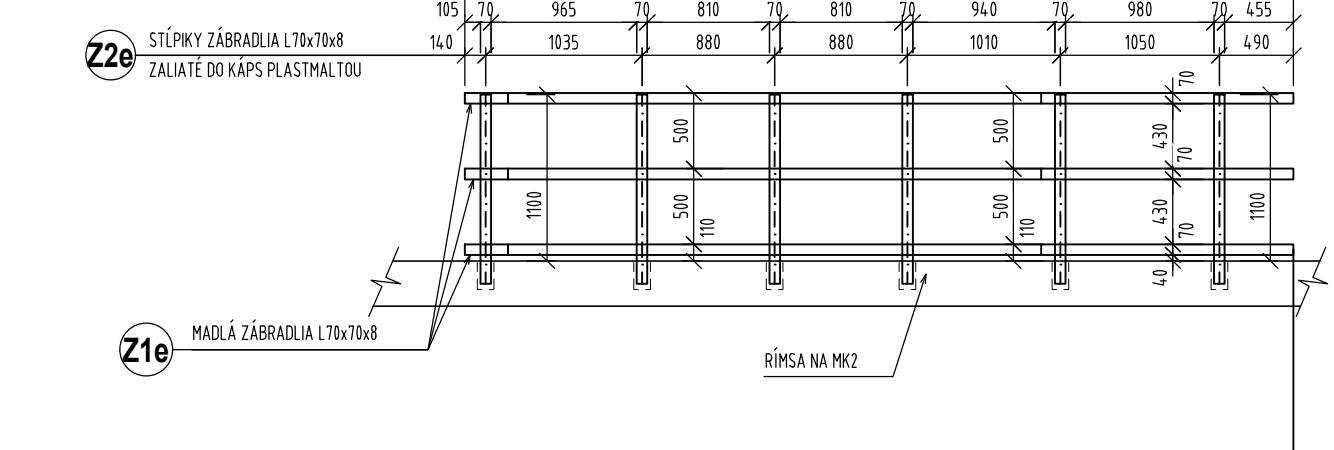
POHĽAD, M 1:50



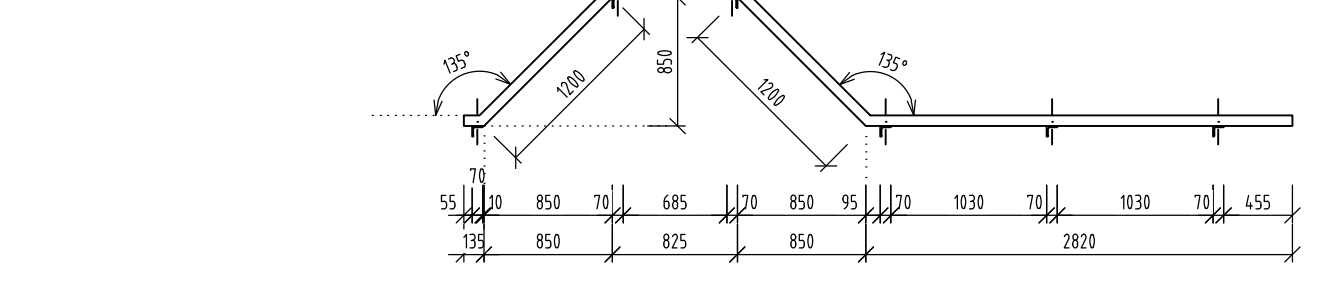
MODUL "E" - 1xTAK + 1xNAOPAK
PÓDORYS, M 1:50



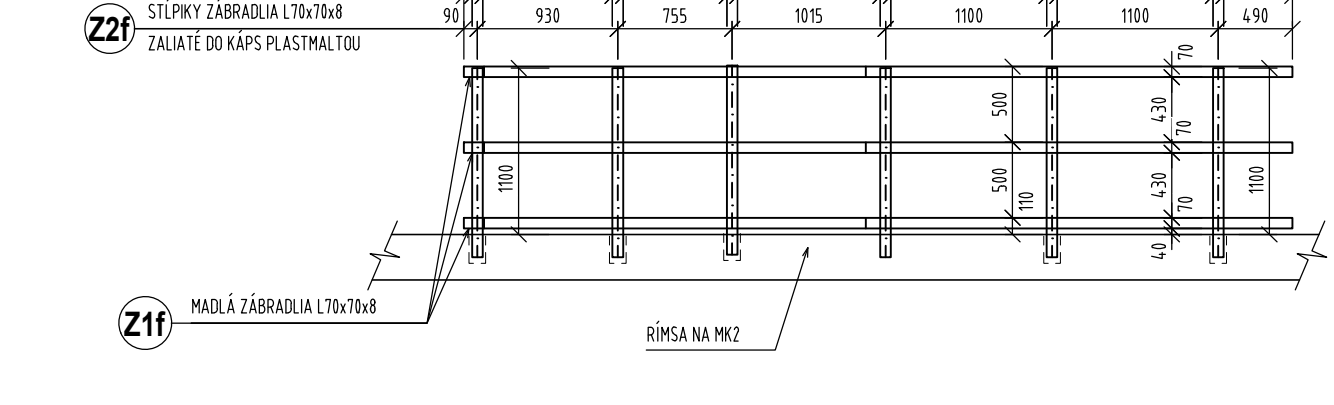
POHĽAD, M 1:50



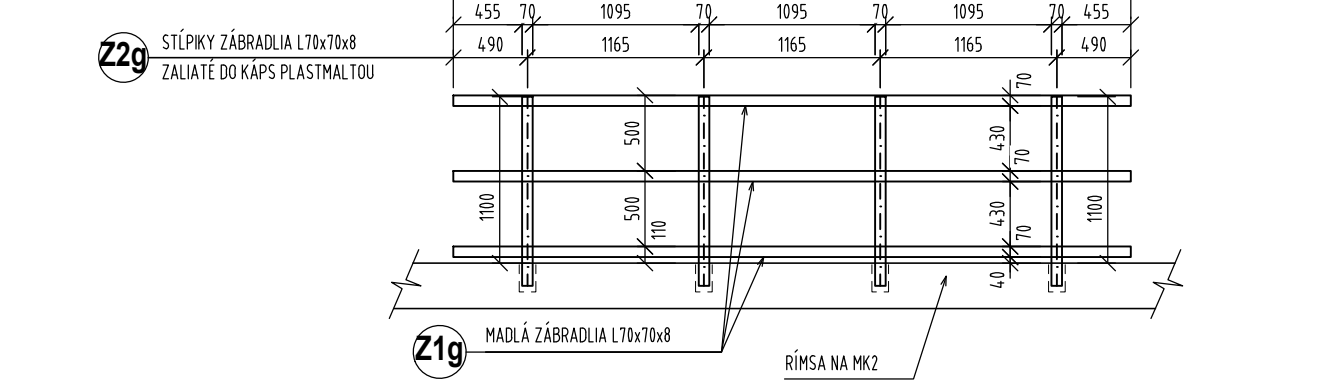
MODUL "F" - 1xTAK + 1xNAOPAK
PÓDORYS, M 1:50



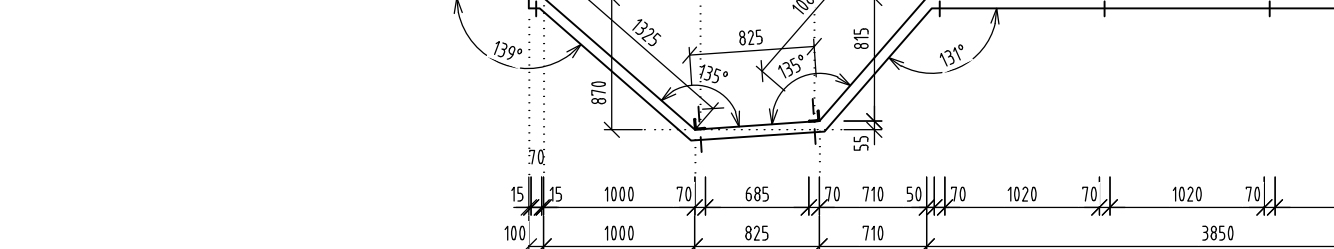
POHĽAD, M 1:50



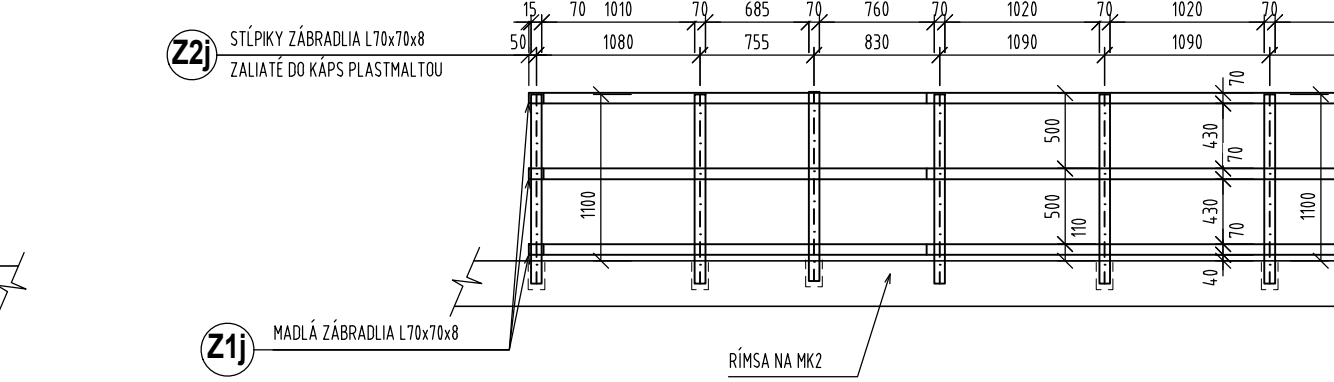
MODUL "G" - 1ks, M 1:50



MODUL "J" - 1x
PÓDORYS, M 1:50



POHĽAD, M 1:50



VÝKAZ MATERIÁLU ZÁBRADLIA PRE MK2

OZNAČENIE TYPU ZÁBRADLIA	POL	PRIEREZ [mm]	POČET ks	DĽŽKA		HMOTNOSŤ		NÁTEROVÁ PLOCHA	
				1ks [m]	CELKOM [m]	1bm [kg]	CELKOM [kg]		
MODUL "A" 38ks DĽŽKA 5,48m	Z1a	L70x70x8	3	5,480	16,440	8,370	137,6	4,44	
	Z2a	L70x70x8	4	1,250	5,000	8,370	41,9	1,35	
	HMOTNOSŤ 1 CELKU TYPU "A"+3%					[kg]	184,8	5,79	
MODUL "B" 1ks DĽŽKA 4,18m	Z1b	L70x70x8	3	4,180	12,540	8,370	105,0	3,39	
	Z2b	L70x70x8	3	1,250	3,750	8,370	31,4	1,01	
	HMOTNOSŤ CELKOVÁ PRE TYP					[kg]	7023,8	219,97	
MODUL "C" 2ks DĽŽKA 5,5m	Z1c	L70x70x8	3	5,500	16,500	8,370	138,1	4,46	
	Z2c	L70x70x8	4	1,250	5,000	8,370	41,9	1,35	
	HMOTNOSŤ 1 CELKU TYPU "C"+3%					[kg]	185,4	5,81	
MODUL "D" 1ks DĽŽKA 4,28m	Z1d	L70x70x8	3	4,280	12,840	8,370	107,5	3,47	
	Z2d	L70x70x8	3	1,250	3,750	8,370	31,4	1,01	
	HMOTNOSŤ CELKOVÁ PRE TYP					[kg]	143,0	4,48	
MODUL "E" 2ks DĽŽKA 5,48m	Z1e	L70x70x8	3	6,200	18,600	8,370	155,7	5,02	
	Z2e	L70x70x8	6	1,250	7,500	8,370	62,8	2,03	
	HMOTNOSŤ 1 CELKU TYPU "E"+3%					[kg]	225,0	7,05	
MODUL "F" 2ks DĽŽKA 5,48m	Z1f	L70x70x8	3	6,200	18,600	8,370	155,7	5,02	
	Z2f	L70x70x8	6	1,250	7,500	8,370	62,8	2,03	
	HMOTNOSŤ 1 CELKU TYPU "F"+3%					[kg]	225,0	7,05	
MODUL "G" 1ks DĽŽKA 4,48m	Z1g	L70x70x8	3	4,480	13,440	8,370	112,5	3,63	
	Z2g	L70x70x8	4	1,250	5,000	8,370	41,9	1,35	
	HMOTNOSŤ CELKOVÁ PRE TYP					[kg]	159,0	4,98	
MODUL "H" 1ks DĽŽKA 6,48m	Z1h	L70x70x8	3	7,500	22,500	8,370	188,3	6,08	
	Z2h	L70x70x8	4	1,250	5,000	8,370	41,9	1,35	
	HMOTNOSŤ CELKOVÁ PRE TYP					[kg]	237,1	7,43	
MODUL "J" 1ks DĽŽKA 6,48m	Z1j	L70x70x8	3	7,500	22,500	8,370	188,3	6,08	
	Z2j	L70x70x8	4	1,250	5,000	8,370	41,9	1,35	
	HMOTNOSŤ CELKOVÁ PRE TYP					[kg]	237,1	7,43	
HMOTNOSŤ CELKOM							[kg]	9211,1	288,48

ZÁBRADLIE

PLASTMALTA
FeZn DRÔT NA VODIVÉ PREPOJENIE
SKRUTKY M10 + SVORKY

...202 x0,003m³ = 0,62m³
... 47x0,15m = 7,1m
... 47x2 = 94 ks

OCEĽ ZÁBRADLIA:

STN EN 10025-2 - S355J0
TRIEDA ZHOTOVENIA:
STN EN 1090-2 EXC2

POZNÁMKY:

- VÝKRES SLUŽÍ AKO PODKLAD PRE VÝROBNÚ TECHNIKÚ DOKUMENTÁCIU ZHOTOVIATEĽA
- ZÁBRADLIE BUDE OPATRENÉ VIACVRSTVOVÝM OCHRANNÝM NÁTEROM, NAJVRCHNEJŠIA VRSTVA S ODTIEŇOM RAL3004, VIAC VIŠ TS
- KONŠTRUKCIA ZÁBRADLIA BUDE UKOLAJENÁ (SO411-35-03)
- STĹPIKY ZÁBRADLIA SA OSADIA DO VOPRED VYNECHANÝCH KÁP V RÍMSE A STRECHOVITE SA OD STĹPIKA ZALEJÚ PLASTMALTOU
- VŠETKY OKRAJOVÉ HRANY STĹPIKOV A MADIEL ZÁBRADLIA BUDÚ ZBRÚSENÉ EŠTE PRED NANESENÍM NÁTEROV
- ZMENY OPROTI PREDPOKLADOM PROJEKTU JE POTREBNÉ KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM, RESP. MUSIA BYŤ ODSÚHLASENÉ STAVEBNÝM DOZOROM
- PRED SPRACOVANÍM VÝROBNÚ TECHNICKEJ DOKUMENTÁCIE ZAMERAT SKUTOČNÚ POLOHU KÁP V RÍMSACH PRE STĹP ZÁBRADLIA